

NTXウルトラック895 (艶有り、5分消、7分消、全艶消)

環境対応型塗料 湿乾型ポリウレタン樹脂塗料

(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	03019
ホルムアルデヒド 放散等級	F
問合せ先	http://www.toryo.or.jp info@toryo.or.jp

(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	03020
ホルムアルデヒド 放散等級	F
問合せ先	http://www.toryo.or.jp info@toryo.or.jp

特 長

- ・トルエン、キシレン、ホルマリン、重金属など屋内環境物質、環境ホルモン対象物質を一切含まない環境対応型塗料です。
- ・食品容器用として使用して安全である。(乾燥後の塗膜は、食品安全衛生法第20号規格に適合している)
- ・比較的速乾性であり、光沢が大変良い。
- ・耐水性、耐研磨性に優れている。

用 途

容 量

- ・木工家具等、木工製品の上塗り、透明仕上げ 1 L (艶有りのみ) 4 kg 16 kg
- ・建築木部(窓枠、床、柱等)の重ね塗り
- ・木製食器類(茶碗、杓子、おしぼり入れ等)

塗 装 標 準

使用シンナー		NTXウレタンシンナー NTXウレタンシンナー#100
標準希釈割合 (%)	スプレー	40~50
	刷毛	30~40
標準塗布量(g/m ²)		80~100
乾燥時間 (23)	指触	20分
	硬化	3時間
塗り重ね時間		4時間~5時間
外 観		淡黄色透明
適合する下塗り塗料		ウレタン塗料、ポリエステル塗料
適合する上塗り塗料		-
使用上の注意事項		<ul style="list-style-type: none"> ・湿気硬化剤クリヤーですから使用後は、必ず中栓をして下さい。 ・使用した残りの塗料は元の容器に戻さないで下さい。

2007.01.10 改定

21世紀の環境技術開発に挑戦する

ISO9001審査登録



本 社
〒536-0001 大阪市城東区古市3丁目4番20号
TEL(06)6934-3271 FAX(06)6934-3250

福井工場
〒913-0038 福井県堺市三国町米津テクノポート2-3-4
TEL(0776)81-6101 FAX(0776)81-6106
http://www.osaka-toryo.com E-mail info@osaka-toryo.com

湿気硬化型ポリウレタン樹脂塗料「NTXウルトラック895」は一液型のウレタンクリヤーです。非常に取り扱いが便利で、物性的にも二液型ウレタンに匹敵するすばらしい塗膜性濃を持っており、特に建築木工等の木部用のクリヤーとしては最高級の塗料です。

[特 長 (詳細)]

1. ウレタンクリヤーとしては速乾性である。
指触乾燥 20 ~ 25 分、硬化乾燥 3 時間 (23 湿度 75 %)
2. ハイソリッドウレタンクリヤーであるため光沢性、肉持ち性に優れている。
3. 二液型ウレタン、ラッカー、アルキッドワニス等に比べ黄変が非常に少ない。(無黄変ではない)
4. 耐水性に優れている。木部用塗料として耐水性が良いことは非常に重要なことである。
5. 食品容器用に使用しても安全である。
乾燥後の塗膜は、食品安全衛生法第 20 号規格に適合している。また、ホルムアルデヒド、重金属も含有しておりません。

[使用方法]

- イ) 刷毛塗りの場合・・・希釈なしでも塗れるようになっていますが、薄める時はNTXウレタンシンナー # 100 を使用して下さい。
絶対にラッカーシンナーでは希釈しないで下さい。
艶ムラになる場合がありますので、吹き付け塗装をお薦めします。
- ロ) 吹き付け塗装の場合・・・NTXウレタンシンナー # 100 で 40 ~ 50 % 希釈して下さい。
使用上の注意：『NTXウルトラック895』は湿気硬化型であり、空気中の湿気と反応して硬化しますので開缶後はなるべく早く使用して下さい。
尚、使用中の缶には必ず栓で密閉し、一旦、缶から出された塗料は、再び元の缶にもどしますと、残りの塗料まで固まってしまうのでこれらの点には特にご注意下さい。
- ハ) 高温時は、厚塗りは避けて下さい。たまり部分に発泡することがあります。
この場合は、遅延剤の入ったシンナーを使用して下さい。

2 1 世紀の環境技術開発に挑戦する

ISO9001 審査登録



木部用塗料の総合メーカー
大阪塗料工業株式会社

本 社

〒536-0001 大阪市城東区古市 3 丁目 4 番 20 号
TEL(06)6934-3271 FAX(06)6934-3250

福井工場

〒913-0038 福井県堺市三国町米津テクノポート 2-3-4
TEL(0776)81-6101 FAX(0776)81-6106

<http://www.osaka-toryo.com> E-mail info@osaka-toryo.com

塗装方法

用途 / 建築木部内装一般

新規に塗装する場合

塗装工程	塗料	調合割合	粘度(秒) I.H.S	塗布量 g / m ²	乾燥(時間)	備考
1.素地研磨	#180～#240 サンドペーパーにて 素地研磨					
2.下塗り	NTX ウltraック 895 NTX ウルタンシナー#100	100 30～40	12	80～100	4以上	刷毛又は スプレー
3.研 磨	#320～#400 サンドペーパー					毛羽取り程度
4.中塗り	NTX ウltraック 895 NTX ウルタンシナー#100	100 30～40	12	80～100	4以上	刷毛又は スプレー
5.研 磨	#320～#400 サンドペーパー					
6.上塗り	NTX ウltraック 895 NTX ウルタンシナー#100	100 30～40	12	80～100	1晩	刷毛又は スプレー

塗り替えの場合

塗装工程	塗料	調合割合	粘度(秒) I.H.S	塗布量 g / m ²	乾燥(時間)	備考
1.素地研磨	リムペーパー等で塗膜を剥離する か、サンドペーパーで充分研磨 する					
2.下塗り	NTX ウltraック 895 NTX ウルタンシナー#100	100 30～40	12	80～100	4以上	刷毛又は スプレー
3.研 磨	#320～#400 サンドペーパー					毛羽取り程度
4.中塗り	NTX ウltraック 895 NTX ウルタンシナー#100	100 30～40	12	80～100	4以上	刷毛又は スプレー
5.研 磨	#320～#400 サンドペーパー					
6.上塗り	NTX ウltraック 895 NTX ウルタンシナー#100	100 30～40	12	80～100	1晩	刷毛又は スプレー

